



## 主な特徴

- ☆1 主に、円筒形の口金、油圧ホース用の金具を加締めるのに使用されています。
- ☆2 加工部にカバーが備えてあり安全面にも配慮した設計になっています。
- ☆3 連続で部材を加締めても加工精度を維持し、高品質な製品を生産することができます。
- ☆4 オプションで加締ユニットと油圧ユニットの分離が可能なので設置場所を選ばず、自動機などに組込む事も出来ます。
- ☆5 オートグリス(OP)を使用すれば、面倒なグリスアップが省け大幅に作業効率が向上します。
- ☆6 省エネにも配慮したモデルで、作業後は自動的にモーターを停止させます。また任意で停止までの時間を設定可能です。
- ☆7 NC20, NC30型では対応出来ない大型の金具でもNC40型にて対応可能です。

※ ☆7に関しましては、詳しくはお問い合わせ願います。



## ダイスサイズ

加締め径 mm	タイプ		コード		ダイス内径(D)		加締範囲(L)	
	NC20	NC30	NC20	NC30	NC20	NC30	NC20	NC30
12.00~14.00	×	○		12		12		3
12.00~16.00	○	×	12		12		3	
14.00~16.00	×	○		14		14		3
16.00~19.00	×	○		16		16		4
16.00~22.00	○	×	16		16		4	
19.00~22.00	×	○		19		19		4
22.00~26.00	×	○		22		22		4.5
22.00~27.00	○	×	22		22		4.5	
26.00~30.00	×	○		26		26		4.5
27.00~34.00	○	×	27		27		5	
30.00~34.00	×	○		30		30		5
34.00~39.00	×	○		34		34		5
34.00~41.00	○	×	34		34		5	
39.00~45.00	×	○		39		39		5
41.00~49.00	○	×	41		41		5	
45.00~51.00	×	○		45		45		5
51.00~57.00	×	○		51		51		5
57.00~63.00	×	○		57		57		5

## 主な仕様

	NC20UC	NC30UC
加締範囲	12~49	12~63
加締圧力(KN)	50	66
加締能力(個/hour) ※3	2100	2400
金具サイズ(内径)	1.25 インチ	2 インチ
ダイスタイプ ※1	NC20	NC30
最大開口径 ※2	+18	+26
マスターダイス全長	22	35
コントローラタイプ	UC	UC
モーター(Kw)	3	4
奥行き	本体 885	885
幅	本体 835	835
高さ	本体 997	997
重量	本体 485	529

※1 詳細はスタンダードダイセットデータを参照ください

※2 ダイス表のデータ(最小径)に加算した値が最大開口径となります。

※3 直径10mmで加工した場合の理論上の値。



