

### 主な特徴



- ☆1 Finn-Power シリーズの中で唯一、開口部が完全に開放する事が出来るので、部材の形状にとらわれず U字金具等は勿論、通常に加締機では困難な複雑な形状にも対応可能です。
- ☆2 世界的に自動車業界への実績が多く、様々な部品の生産に使用されています。
- ☆3 オプションで高速タイプにすることも可能です。
- ☆4 加締圧は、ニーズに合わせて、10トン、35トン、120トンの中から選択可能です。
- ☆5 オートグリス(OP)を使用すれば、面倒なグリスアップが省け大幅に作業効率が向上します。
- ☆6 材料の準備中は、自動でモーターを止めて無駄な電力消費を抑えられ、停止のタイミングも設定可能です。
- ☆7 オプションで加締ユニットと油圧ユニットの分離が可能なので自動機などに組込む事が出来ます。



### 主な仕様

	SP350UC	SP1200UC
加締範囲	10~54	10~54
加締圧力(KN)	350	1200
加締能力(本/hour) ※3	480	420
最大ホースサイズ(内径)	1.25 インチ	1.25 インチ
ダイスタイプ ※1	CC22	CC22
最大開口径 ※2	+25/+48	+25/+63
マスターダイス全長	78	78
コントローラータイプ	UC	UC
モーター(Kw)	3	4
奥行き	本体 970	970
幅	本体 1020	1020
高さ	本体 2070	2030
重量	本体 930	1350

### ダイスサイズ

加締径 mm	ダイス内径(D)	加締範囲(L)	タイプ
10.0~12.0	10	50	22-10
12.0~14.0	12	50	22-12
14.0~16.0	14	50	22-14
16.0~19.0	16	50	22-16
19.0~23.0	19	50	22-19
23.0~27.0	23	50	22-23
27.0~31.0	27	50	22-27
31.0~36.0	31	50	22-31
36.0~41.0	36	50	22-36
41.0~47.0	41	50	22-41
47.0~54.0	47	50	22-47

- ※1 詳細はスタンダードダイセットデータを参照ください
- ※2 ダイス表のデータに加算した値が最大開口径となります  
最大開口径の左側が開口部を閉じた状態、右側が開いた場合です。
- ※3 0.5インチサイズのホースを直径10mmで加工した場合の理論上の値。

