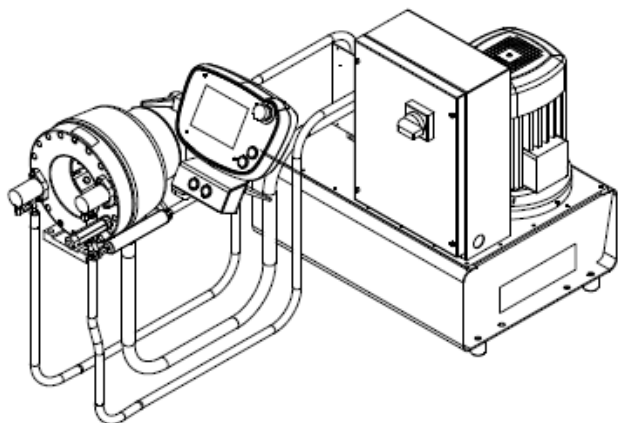


主な特徴



- ☆1 稼動時、ダイスの位置が前後に動かないため、部材の位置が決め易く作業性に優れた機械です。
- ☆2 フットペダルを使用することで両手を塞がれずに作業が可能で作業の効率をアップします。(オプション)
- ☆3 省エネにも配慮したモデルで、作業後は自動的にモーターを停止させます。また任意で停止までの時間を設定可能です。
- ☆4 オプションのオートグリスを使用すれば、面倒なグリスアップが省け大幅に作業効率が向上します。
- ☆5 最新のUCコントロール搭載タイプなので、オプションで製品検査やバーコードリーダーなどの機能拡張に対応します。
- ☆6 オプションで加締ユニットと油圧ユニットの分離が可能なので自動機などに組込む事が出来ます。

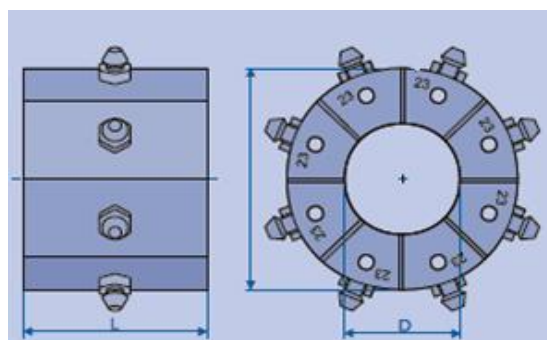


主な仕様

項目	CC22	
加締範囲	10～54	
加締圧力(KN)	680	
加締能力(本/hour) ※3	1700	
最大ホースサイズ(内径)	1.25インチ	
ダイスタイプ ※1	18315	
最大開口径 ※2	+25	
マスターダイス全長	52	
コントローラタイプ	UC	
モーター(Kw)	3	
電源電圧(V)	230 or 400	
奥行き	本体	597
幅	本体	475
高さ	本体	609
重量	本体	125

ダイスサイズ 18315/10～47

加締径 mm	ダイス内径(D)	加締範囲(L)	タイプ
10.0～12.0	10	50	10
12.0～14.0	10	50	12
14.0～16.0	10	50	14
16.0～19.0	10	55	16
19.0～23.0	10	55	19
23.0～27.0	10	70	23
27.0～31.0	10	70	27
31.0～36.0	10	70	31
36.0～41.0	10	75	36
41.0～47.0	10	75	41
47.0～54.0	10	90	47



※1 詳細は標準ダイセットデータを参照ください
 ※2 ダイス表のデータに加算した値が最大開口径となります
 ※3 0.5インチサイズのストレートホースを直径10mmで加工した場合の理論上の値です。