

主な特徴



- ☆1 P51及びP60シリーズは、卓上モデルの中で最も強い加締力を備えた生産性に優れた機械です。
- ☆2 稼動時、ダイスの位置が前後に動かないため、部材の位置が決め易く作業性に優れた機械です。
- ☆3 高精度を実現するUCコントローラー搭載。
- ☆4 100度以内であれば自在に角度を動かせるUCコントローラー搭載の為、作業性や視認性に優れています。
- ☆5 オンラインで生産管理や品質管理などの拡張性を持たせる事が可能です。(オプション)
- ☆6 QCツール(クイックチェンジツール)やバックストップ等の作業性が向上するオプションも取り揃えております。

主な仕様

		P51	P60UC
加締範囲 ※1, 4		10 ~ 124	10 ~ 124
加締圧力(KN)		2800	2600
加締能力(本/hour) ※5		720	720
最大ホースサイズ(内径)		2.5 インチ	2.5 インチ
ダイスタイプ ※2		P32/FP140	P32/FP140
最大開口径 ※3		+46	+64
マスターダイス全長		120	120
コントローラータイプ		MS/UC	MS/UC
モーター(Kw)		4	4
最大駆動圧(油圧)(bar)		300	300
電源電圧(V)		200	200
奥行き	本体	706	706
幅	本体	473	473
高さ	本体	758	758
重量	本体	260	260

※1 詳細は標準ダイセットデータを参照ください

※2 P32タイプのダイスを使用する場合は、付属のアダプターダイスが必要です

※3 最大開口径は、上記数値に各種ダイスの最小径を加えた値となります

※4 スペシャルダイスを使用する事で加締め径の範囲を拡張出来ます。

※5 0.5インチサイズのホースを直径10mmで加工した場合の理論上の値。

ダイスサイズ

加締径 mm	タイプ		コード	ダイス(内径)		ダイス(直径)	
	P51	P60		P32	P51	P60	P51
10.0~12.0	○	○	10	10	10	55	55
12.0~14.0	○	○	10	12	12	55	55
14.0~16.0	○	○	10	14	14	55	55
16.0~19.0	○	○	10	16	16	55	55
19.0~22.0	○	○	10	19	19	55	55
22.0~26.0	○	○	10	22	22	70	70
26.0~30.0	○	○	10	26	26	70	70
30.0~34.0	○	○	10	30	30	70	70
34.0~39.0	○	○	10	34	34	75	75
39.0~45.0	○	○	10	39	39	75	75
45.0~51.0	○	○	10	45	45	90	90
51.0~57.0	○	○	10	51	51	90	90
57.0~63.0	○	○	10	57	57	100	100
63.0~69.0	○	○	10	63	63	110	110
69.0~75.0	○	○	10	69	69	110	110
74.0~80.0	○	○	10	74	74	110	110
78.0~87.0	○	○	10	78	78	110	110

加締径 mm	タイプ		コード	ダイス(内径)		ダイス(直径)	
	P51	P60		FP140	P51	P60	P51
84.0~92.0	○	○	84	84	84	110	110
92.0~100.0	○	○	92	92	92	110	110
100.0~108.0	○	○	100	100	100	110	110
108.0~116.0	○	○	108	108	108	110	110
116.0~124.0	○	○	116	116	116	110	110